

# FAB10HLWH5



Produktfamilie	Kühlschrank
Installation	Standgerät
Produktkategorie	1-türig
Kühlsystem	Elektromechanisch
Abtausystem	Automatisch
Scharniersystem	Standard
Türanschlag	Links
EAN-Code	8017709298753



## Design

Farbe	Weiß	Ausführung/Position des Türgriffs	Fest fixiert
Oberfläche	Hochglanz	Farbe/Ausführung des Türgriffs	Chrom
Design	50's Style	Farbe/Ausführung des Markenlogos	Chrom
Design	Bombiert	Material der Seitenwände	Metall
Oberfläche der Gerätetür	Bombierte 50's Style Türfront	Farbe/Ausführung der Seitenwände	Weiß
Position des Türgriffs	Extern	Markenlogo	3D

## Aufteilung Kühlteil



Anzahl der höhenverstellbaren Einlegeböden	2	Innenbeleuchtung des Kühlteils	Ja
Art der höhenverstellbaren Einlegeböden	Sicherheitsglas	Art der Innenbeleuchtung Kühlteil	LED

## Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der höhenverstellbaren Türablagen	2	Anzahl der Flaschenborde	1
--	---	--------------------------	---

## Weitere technische Eigenschaften



Türdichtungen mit antibakterieller Beschichtung	Ja
Temperatursteuerung	Elektromechanisch
Anzahl der Kompressoren	1
Kältemittel	R600a
Kompressor	Standard
Füllmenge des Kältemittels	28 g
Material der Isolierschäumung	Cyclopentan

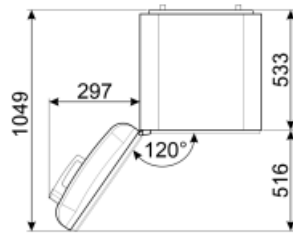
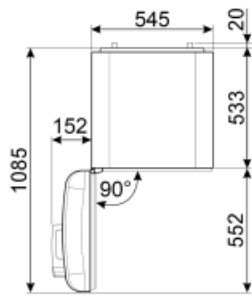
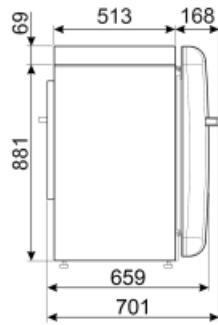
## Technische Daten / Energielabel - ab 1.3.2021



Jährlicher Energieverbrauch	88 kWh/Jahr	Summe der Rauminhalte der Kaltlagerfächer und der Kühlfächer	135 l
Energieeffizienzklasse	E	Klimaklassen	SN, N, ST, T
Luftschallemissionsklasse	B	EEL	96 %
Gesamtrauminhalt (in dm <sup>3</sup> oder l)	135 l		

## Elektrischer Anschluss






Netzstecker	(F;E) Schuko	Frequenz	50 Hz
Absicherung	0.35 A	Länge des Netzkabels	150 cm
Spannung	220-240 V		



---

## Symbols glossary (TT)

---

-  A++: Energy efficiency class A++ helps to save up to 20% energy compared to class A. Maximum performance with minimum consumption is guaranteed.
-  Antibacterial treatment: antibacterial treatment to ensure better hygiene
-  Energy efficiency class E
-  The automatic defrost system works by automatically defrosting at regular intervals eliminating the need to defrost altogether.
-  LED interior lighting: is a more energy efficient and long lasting way of illuminating the interior of the appliance.